

## КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ



Сверльно-присадочный центр с ЧПУ  
**JIYU CD-612**

# НАЗНАЧЕНИЕ

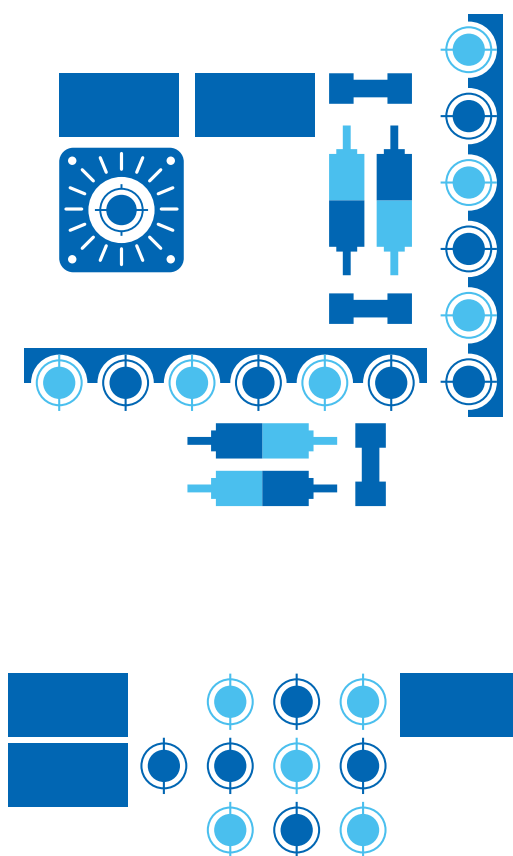
Предназначен для высокоточного сверления сквозных и глухих отверстий в торцах и плоскостях мебельных щитов.

Использование промышленного управляющего компьютера, идеально сочетающего в себе различные программы для оптимизации карт сверления и фрезеровки, возможность работы со сканером штрих-кода, в разы ускоряет производительность технологического процесса.

Выполнение любых карт присадки с шести сторон за один проход детали, фрезерование прямых и криволинейных пазов с помощью верхнего и нижнего фрезерных агрегатов.

Надежная конструкция из двух пневматических захватов надежно удерживает и точно перемещает деталь в процессе обработки.

# СХЕМА ОБРАБОТКИ

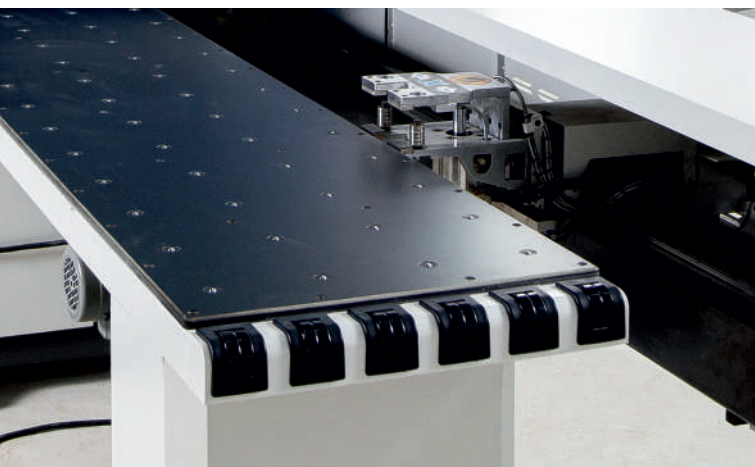


# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                                   |                                     |
|-----------------------------------|-------------------------------------|
| Наименование модели               | CD-612                              |
| Мощность шпинделя фрезерного узла | 3.5 кВт×2                           |
| Посадочный размер фрезерного узла | ER 32                               |
| Кол-во оборотов фрезерного узла   | 18 000 об/мин                       |
| Вертикальные шпиндели             | 12 (верх), 9 (низ)                  |
| Горизонтальные шпиндели           | 2+2 по оси X, 2+2 по оси Y, Итого 8 |
| Мощность сверлильной группы       | 2.2 кВт ×2                          |
| Толщина детали                    | 10 – 55 мм                          |
| Ширина детали                     | 40 – 1220 мм                        |
| Длина детали                      | 140 – 3000 мм                       |
| Напряжение                        | 380 В 50 Гц                         |
| Давление воздуха                  | 0.6 – 0.8 МПа                       |
| Упаковочный размер                | 6445×2840×2220 мм                   |
| Мощность                          | 22 кВт                              |
| Вес                               | 3500 кг                             |

# КОМПОНЕНТЫ СТАНКА

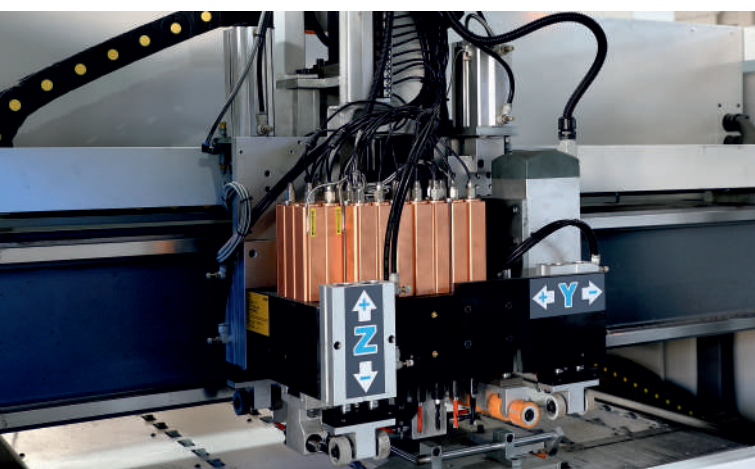
|                    |                |                                                                                     |
|--------------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Система управления | LNC            | Простой интерфейс управления, лаконичный и удобный / высокое качество и надежность  |
| Инверторы          | WEICHI/DELTA   |                                                                                     |
| Направляющие       | FEILANGTE/HTPM | Качественные направляющие и подшипники с 3х уровневой пылезащитным исполнением      |
| Тепловые реле      | Schneider      |                                                                                     |
| Контакты           | Schneider      |                                                                                     |
| Мотор редуктор     | ZHONGDA        | Прямой привод, отсутствие ремней, высокая точность и стабильность перемещения       |
| Servo System       | MOTONG         | Усовершенствованная прецензионная версия для стабильной работы на высоких скоростях |



## ПОДАЮЩИЙ СТОЛ

---

Оборудован системой поддува, это позволяет без особых усилий подавать деталь, находящуюся на «воздушной подушке» в зону обработки и избегать царапин на поверхности материала.



## СВЕРЛИЛЬНЫЕ ГРУППЫ

---

2 сверлильные группы: 1 верхняя и 1 нижняя + 2 фрезерных узла в стандартной комплектации.

### Конфигурация верхней сверлильной головы:

- 12 вертикальных шпинделей;
- 4+4 горизонтальных шпинделей;
- фрезерный узел 3,5 кВт.

### Конфигурация нижней сверлильной головы:

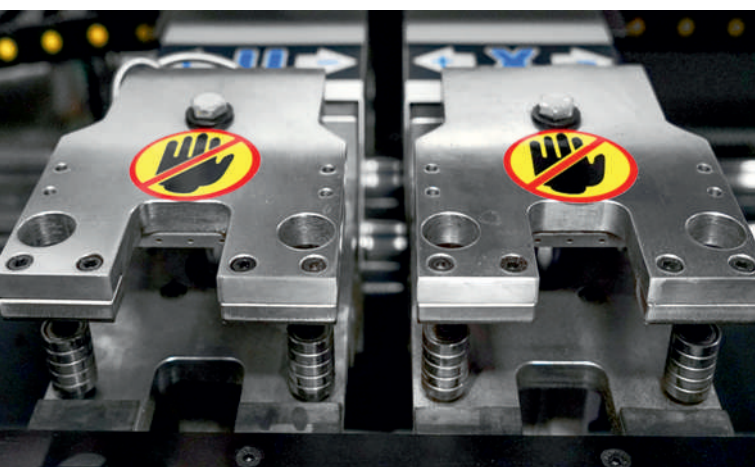
- 9 вертикальных шпинделей;
- фрезерный узел 3,5 кВт.



## КОМПОНЕНТЫ СВЕРЛИЛЬНЫХ ГРУПП

---

Производство Taiwan.



## ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ЗАХВАТЫ

---

Надежно удерживает и точно перемещают деталь в процессе обработки.

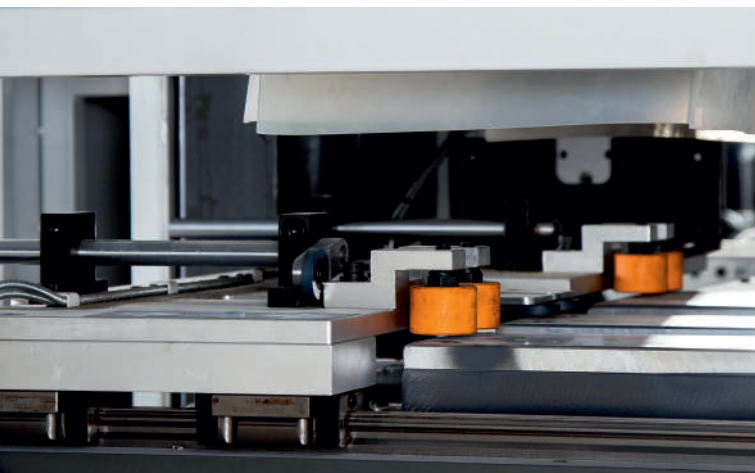




## НАДЕЖНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

---

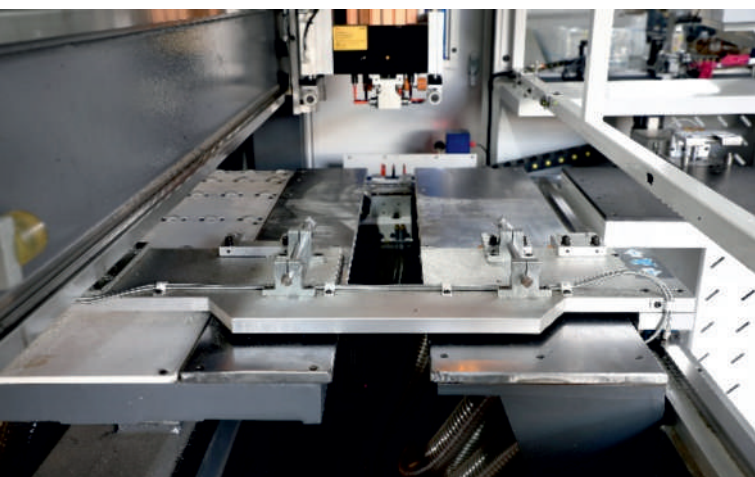
С качественными направляющими и линейными подшипниками перемещения, обеспечивает высокую скорость «перехвата» детали, уменьшая время цикла обработки. Приводной механизм – косозубая рейка.



## ПРОГРАММНО-УПРАВЛЯЕМЫЙ БОКОВОЙ УПОР

---

С обрезиненными роликами, для надежного и точного позиционирования детали.



## ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

---

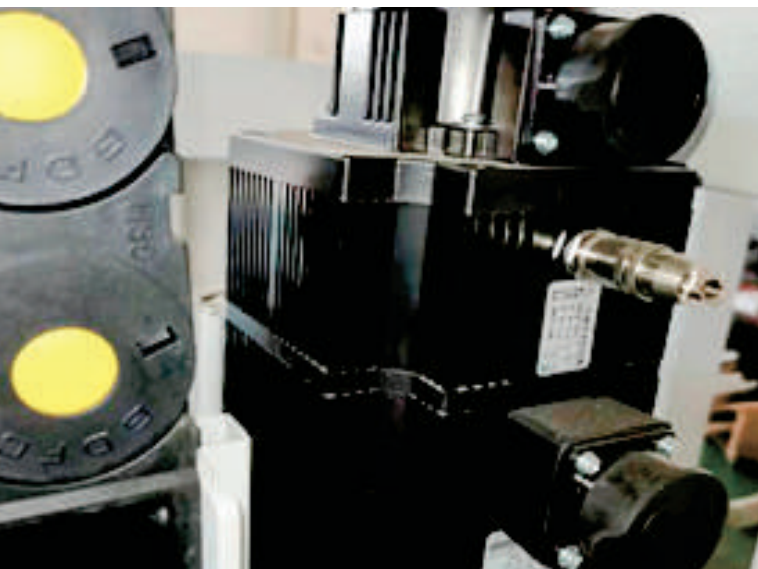
Для точного перемещения.



## ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ОСИ ПО Z

---

Ось Z приводится в действие усиленной винтовой парой с точностью перемещающей сверлильную группу на высоких скоростях.



## СЕРВОДВИГАТЕЛИ

---

На всех осях используются высококачественные серводвигатели.



## ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОМПЬЮТЕР

---

Управление с помощью промышленного компьютера с программой оптимизации карт присадки. Совместим с БАЗИС. Возможность ONLINE-соединения с заводом для настройки и корректировки параметров.



## СКАНЕР ШТРИХ-КОДА

---

Возможность работы со сканером штрих-кода, в разы ускоряет производительность технологического процесса.